

SZAKÉRTŐI VÉLEMÉNY

Képzés (képzési program) megnevezése	Aranyműves
Felnőttképző megnevezése és engedélyszáma:	Budai Rajziskola - Alapfokú Művészeti Iskola és Szakgimnázium E/2021/000226
Szakértői megállapítások	
<p>1. A képzési program tartalma megfelel a felnőttképzésről szóló 2013. évi LXXVII. törvénynek és szakmai oktatás vagy szakmai képzés esetén a szakképzésről szóló törvénynek és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló kormányrendeletnek.</p> <p>2. A képzési programban meghatározott tartalommal, feltételekkel és módon, valamint a képzéssel érintett célcsoport számára megszerezhető a képzési programban megjelölt kompetenciák.</p> <p>3. A képzési program minden oldala folyamatos oldalszámozással van ellátva.</p>	
Szakértői vélemény kelte	Budapest, 2024.09.04.
Felnőttképzési szakértő neve, nyilvántartási száma	Cservák Mónika FSZ/2021/000155
Felnőttképzési szakértő aláírása	

KÉPZÉSI PROGRAM SZAKMAI KÉPZÉS

ARANYMŰVES

(PROGRAMKÖVETELMÉNY AZONOSÍTÓ SZÁMA: 02145022)

A PROGRAMKÖVETELMÉNY MEGJELENÉSÉNEK DÁTUMA: 2021. MÁJUS 7.



1. Alapadatok

A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzés:		
1.1.	Megnevezése:	Aranyműves
1.2.	Programkövetelmény azonosító száma:	02145022
1.3.	Ágazat megnevezése:	-
1.4.	Besorolása a képzési területek egységes osztályozási rendszere (KEOR) szerinti kód alapján:	0214 Kézművesség
A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés:		
1.5.	Megnevezése:	Aranyműves
1.6.	Az Európai Képesítési Keretrendszer (EKKR) szerinti szint:	5
1.7.	A Magyar Képesítési Keretrendszer (MKKR) szerinti szint:	5
1.8.	A Digitális Kompetencia Keretrendszer szerinti szint:	5
A programkövetelmény alapján szervezhető szakmai képzéssel megszerezhető szakképesítés és az azzal betölthető munkakör vagy végezhető tevékenység kapcsolata, összefüggése képesítési követelményt előíró jogszabály:		
A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítéshez szükséges kompetenciákkal szakmajegyzékben szereplő szakma körébe vonható munkaterület, tevékenység vagy munkakör magasabb szinten gyakorolható, vagy a szakmai képzés szakmajegyzékben szereplő szakma képzési és kimeneti követelményeiben meg nem határozott speciális szakmai ismeretek és szakmai készségek megszerzésére irányul.		
1.9.	A képesítési követelményt előíró jogszabály: --	
Az aranyműves önálló vagy alkalmazottként folytatott tevékenysége közvetlen hatást gyakorol a mindennapi tárgykultúrára és a tágabb környezet vizuális megjelenésére. Az aranyműves megőrzi, folytatja az ötvösség évezredes hagyományait, ugyanakkor biztonsággal alkalmazza a legújabb anyagokat és technológiákat is. Az alapanyagok és technológiák széles spektruma számos új felhasználási területet jelöl ki az ötvös – aranyműves tárgyak elkészítésére. Az aranyműves általános művészeti ismeretei és alkotói tapasztalatai, kreativitása és szakértelme sokrétűen hasznosul az egymást követő, változatos feladatok megoldása során. Az egyedi és kisszériában készített munkáit a rendelkezésre álló anyagok és technológiák felhasználásával, szakmai igényességgel valósítja meg.		
A képzés célja:		
1.10.	A képzés célja, hogy a képzésben résztvevő sajátítsa el az Aranyműves szakképesítés megszerzéséhez szükséges elméleti és gyakorlati ismereteket, készségeket és kompetenciákat.	
A képzés célcsoportja:		
1.11.	A képzés célcsoportját jelenti minden olyan személy, aki a belépési feltételeknek megfelel és a képzési programmal elérhető ismeretek, készségek és kompetenciák megszerzését tűzte ki célként maga elé.	



1.12. A képzés során megszerezhető kompetenciák:

- Képes értelmezni a tárgyi, épített és vizuális környezetet, a dizájn szerepét a tárgykultúrában. Képes ötleteket, vázlatokat és prototípusokat készíteni.
- Képes a készülő vagy elkészült tárgyról, tárgyalatrészeiről műszaki rajzot, illetve szakrajzot készíteni. Képes szakmai munkáját dokumentálni, munkanaplót vezetni, elkészült feladatait archiválni. Képes szakmai munkásságát bemutató kiadványt készíteni vagy készíttetni.
- Képes bővíteni és a tervezési munkájában felhasználni művészeti és szakelméleti ismereteit. Képes ötvös, aranyműves tárgyak korát és alapanyagát megközelítőleg meghatározni a tárgy megjelenése, valamint a tárgyon található fémjelek és mesterjelek alapján.
- Képes szakmai tervező és kivitelező munkájában alkalmazni a CAD-CAM technológiákat.
- Programismeret, digitális képalkotás, kép- és szövegszerkesztés. Műszaki ábrázolás. Digitális mintakészítés, számítógéppel segített tervezés.
- Képes a megrendelővel való kapcsolattartásra, az értő figyelemre, a megrendelő igényeinek megismerésére. Képes a megismert elvárásoknak megfelelő, és a saját elképzeléseivel összhangban lévő tervek elkészítésére, bemutatására.
- Képes tájékozódni az aranyművesség ősi és újabb törekvéseiről, technikáiról, elmélyíteni szakmai technika-technológiai ismereteit.
- Képes az anyag- és technológiai ismereteit kreatívan felhasználni a tervezésben és kivitelezésben.
- Képes metrikus tömegmérőeszközöket, valamint egyéb mérő eszközöket használni az anyagelőkészítés, ötvözetszámítás, és más munkafolyamatok során. Képes a fém és nem fém alapanyagokra a terveknek, a technológiának megfelelően előrajzolni.
- Képes megállapítani a nemesfém tárgyak ötvözetét, ötvözet készítéshez ötvözetszámításokat végezni, alapanyagot ötvözni.
- Képes különféle nemesfém alapanyagokat a további megmunkálásnak, felhasználásnak megfelelően hőkezelni, majd képlékeny alakítással vagy formaadó képlékeny alakítással tárgyalatrészeket, tárgyakat készíteni.
- Képes kézi forgácsoló eszközökkel és forgácsoló gépekkel különféle nemesfém és nem fém alapanyagokból tárgyalatrészeket, tárgyakat készíteni.
- Ismeri az aranyműves tárgyakon, ékszereken alkalmazott kötési módokat (keményforrasztás, szegecskötés és csavarkötés), ezeket szakszerűen alkalmazza.
- Képes az egyszerű alapanyagöntésre (pl. öntöttvas kokillába, öntővályúban).
- Képes elvégezni a különféle felületkészítő műveleteket (pl. csiszolás és polírozás), valamint a patinázó eljárásokat.
- Képes egyszerű láncokat készíteni és ezeket zárral szerelni.
- Képes metrikus tömegmérőeszközöket, valamint egyéb mérő eszközöket használni az anyagelőkészítés, ötvözetszámítás, és más munkafolyamatok során. Képes a fém és nem fém alapanyagokra a terveknek, a technológiának megfelelően előrajzolni.
- Képes megállapítani a nemesfém tárgyak ötvözetét, ötvözet készítéshez ötvözetszámításokat végezni, alapanyagot ötvözni.
- Képes különféle nemesfém alapanyagokat a további megmunkálásnak, felhasználásnak megfelelően hőkezelni, majd képlékeny alakítással vagy formaadó képlékeny alakítással tárgyalatrészeket, tárgyakat készíteni.
- Képes kézi forgácsoló eszközökkel és forgácsoló gépekkel különféle nemesfém és nem fém

	<p>alapanyagokból tárgyalatrészeket, tárgyakat készíteni.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ismeri az aranyműves tárgyakon, ékszereken alkalmazott kötési módokat (keményforrasztás, szegecskötés és csavarkötés), ezeket szakszerűen alkalmazza. • Képes az egyszerű alapanyagöntésre (pl. öntöttvas kokillába, öntővályúban). • Képes elvégezni a különféle felületkikészítő műveleteket (pl. csiszolás és polírozás), valamint a patinázó eljárásokat. • Képes egyszerű láncokat készíteni és ezeket zárral szerelni.
--	---

2. A képzésbe való bekapcsolódás és részvétel feltételei

2.1.	Iskolai előképzettség:	érettségi végzettség
2.2.	Szakmai előképzettség:	A „Képző- és iparművészeti munkatárs” ötvös szakmairány, vagy a jogelőd ötvös szakmai végzettségek (54 211 06 Ötvös, 54 211 06 Ötvösfémműves;) megszerzését követően.
2.3.	Egészségügyi alkalmassági követelmény:	--
2.4.	Szakmai gyakorlat területe és időtartama:	--
2.5.	Szakmai adottságok, készségek felmérése:	szükséges
2.6.	Pályaalkalmassági követelmény:	--
2.7.	Egyéb feltételek:	--

3. Tervezett képzési idő

3.1.	A képzés óraszám:	480
3.2.	Megengedett hiányzás mértéke:	20%

4. Tananyagegységek/témakörök/modulok

A képzés tananyagegységeinek/témaköreinek/moduljainak megnevezése ¹ :		Óraszám:
4.1.	Aranyművesség	480

¹ A sorok száma bővíthető.



4.1. Tananyagegység/témakör/modul²

4.1.1.	Megnevezése ³ :	Aranyművesség
4.1.2.	Célja:	A képzésben résztvevő sajátítsa el az Aranyművesség tananyagegység megszerzéséhez szükséges elméleti és gyakorlati ismereteket, készségeket és kompetenciákat.
4.1.3.	Megvalósítása során alkalmazott munkaformák:	A képzésben részt vevő személyes jelenlétét vagy interaktív és távolléti kapcsolattal megvalósuló jelenlétét igénylő csoportos képzés, igény esetén konzultáció: frontális oktatás, egyéni feladatmegoldás, csoportos munka, kooperatív csoportmunka. A képzésben részt vevő személyes jelenlétét nem igénylő önálló tanulás (távoktatás): távoktatási tananyagba épített iránymutatás, irányított tanulás, e-learning, digitális platformon való tananyagfeldolgozás, egyéni feladatmegoldás.
4.1.4.	Megvalósítása során alkalmazott képzési módszerek:	A tananyagegység/modul/témakör tartalmának, jellegének, a megvalósítás során alkalmazott munkaformának, valamint a csoport összetételének és igényeinek megfelelően a módszerek a következők lehetnek: előadás, magyarázat, szemléltetés, megbeszélés, rendszerezés, megfigyelés, együttes és önálló tananyag feldolgozás, csoportos feladatmegoldás, gyakorlati feladatok megoldása, projektmódszer, feladatlap kitöltése, írásbeli felelet, házi feladat, kiadott feladatok pontosítása, távoktatási tananyag és tananyagba épített iránymutatás.
4.1.5.	Óraszám ⁴ :	480
4.1.6.	Beszámítható óraszám ⁵ :	240
4.1.7.	A megtanítandó és elsajátítandó tananyagegység/témakör/modul tartalma	
1.	Kapcsolódó foglalkozás(ok) megnevezése:	Az aranyművesség elméleti és gyakorlati ismeretei
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) száma ⁶ :	480
	Kapcsolódó foglalkozás(ok) tartalmi elemei:	<ul style="list-style-type: none"> • A magyar és európai tárgyi, épített és vizuális környezet legjellemzőbb vonásai, az ezeket alakító történelmi és társadalmi hatások. • A szakma elvárásainak megfelelő hagyományos

² A Tananyagegységeket/témaköröket, modulokat bemutató alfejezetek száma a 4. pontban szereplő sorok számának megfelelően bővítendő.

³ Megegyezik a 4. pontban megadott megnevezéssel.

⁴ Megegyezik a 4. pontban megadott órásszámmal, és megegyezik a témakörök összórásszámmal.

⁵ Kontaktórától eltérő munkaforma alkalmazása esetén, ha az a képzés órásszámba beszámítható - egyéb esetben nem releváns.

⁶ A foglalkozás(ok) száma megegyezik a foglalkozás(ok) órásszámmal.



	<p>rajzeszközök, informatikai eszközök és programok.</p> <ul style="list-style-type: none">• Az aranyműves szakma múltja és jelene, kiemelkedő hazai és nemzetközi alkotói, az aktuális magyar fémjelek.• Az ötvösség, aranyművesség területén alkalmazható CAD (számítógéppel segített tervezés) és CAM (számítógéppel segített gyártás) technológiák.• 2D és 3D tervezés és modellezés.• A megrendelő igényeinek megismerése, a tárgytervezési és kivitelezési folyamatban, a kész tárgy prezentálásában.• Az aranyműves szakmai események, az aranyműves szakmai terület technikai fejlődését érintő kérdések. Az ötvös- és aranyművesműhely kialakításának és működtetésének feltételei, valamint a vonatkozó munkavédelmi előírások.• A magyar és európai tárgyi, épített és vizuális környezet legjellemzőbb vonásai, az ezeket alakító történelmi és társadalmi hatások.• A szakma elvárásainak megfelelő hagyományos rajzeszközök, informatikai eszközök és programok.• Az aranyműves szakma múltja és jelene, kiemelkedő hazai és nemzetközi alkotói, az aktuális magyar fémjelek.• Az ötvösség, aranyművesség területén alkalmazható CAD (számítógéppel segített tervezés) és CAM (számítógéppel segített gyártás) technológiák.• 2D és 3D tervezés és modellezés.• A megrendelő igényeinek megismerése, a tárgytervezési és kivitelezési folyamatban, a kész tárgy prezentálásában.• Az aranyműves szakmai események, az aranyműves szakmai terület technikai fejlődését érintő kérdések. Az ötvös- és aranyművesműhely kialakításának és működtetésének feltételei, valamint a vonatkozó munkavédelmi előírások.• A magyar és európai tárgyi, épített és vizuális környezet legjellemzőbb vonásai, az ezeket alakító történelmi és társadalmi hatások.• A szakma elvárásainak megfelelő hagyományos rajzeszközök, informatikai eszközök és programok.• Az aranyműves szakma múltja és jelene, kiemelkedő hazai és nemzetközi alkotói, az aktuális magyar fémjelek.• Az ötvösség, aranyművesség területén alkalmazható CAD (számítógéppel segített tervezés) és CAM
--	---

		<p>(számítógéppel segített gyártás) technológiák.</p> <ul style="list-style-type: none"> • 2D és 3D tervezés és modellezés. • A megrendelő igényeinek megismerése, a tárgytervezési és kivitelezési folyamatban, a kész tárgy prezentálásában. • Az aranyműves szakmai események, az aranyműves szakmai terület technikai fejlődését érintő kérdések. Az ötvös- és aranyművesműhely kialakításának és működtetésének feltételei, valamint a vonatkozó munkavédelmi előírások. • A magyar és európai tárgyi, épített és vizuális környezet legjellemzőbb vonásai, az ezeket alakító történelmi és társadalmi hatások. • A szakma elvárásainak megfelelő hagyományos rajzeszközök, informatikai eszközök és programok. • Az aranyműves szakma múltja és jelene, kiemelkedő hazai és nemzetközi alkotói, az aktuális magyar fémjelek. • Az ötvösség, aranyművesség területén alkalmazható CAD (számítógéppel segített tervezés) és CAM (számítógéppel segített gyártás) technológiák. • 2D és 3D tervezés és modellezés. • A megrendelő igényeinek megismerése, a tárgytervezési és kivitelezési folyamatban, a kész tárgy prezentálásában. • Az aranyműves szakmai események, az aranyműves szakmai terület technikai fejlődését érintő kérdések. Az ötvös- és aranyművesműhely kialakításának és működtetésének feltételei, valamint a vonatkozó munkavédelmi előírások.
4.1.8.	A tananyagegység/témakör/modul elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A tananyagegység elvégzéséről nem kerül kiadásra külön igazolás. A 7.2. pontban meghatározott feltételek teljesítése esetén a képzés végén kerül kiadásra a tanúsítvány.

5. Csoportlétszám

5.1.	Maximális csoportlétszám ⁷ :	40 fő
------	---	-------

⁷ Zárt rendszerű elektronikus távközlés esetén nem releváns.



6. A képzésben részt vevő teljesítményét értékelő rendszer leírása

6.1.	Előzetes tudásmérés (diagnosztikus) értékelés:
	Résztevő kérésére biztosított.
6.2.	Képzés közbeni (fejlesztő) értékelés:
	<p>A fejlesztő értékelés szerepe, hogy a képzésben résztvevők fejlődését támogassa, a tanulási igényeket pontosítsa, az oktatók tanulásszervezési feladatait segítse.</p> <p>A képzés közbeni fejlesztő értékelés, az írásbeli, szóbeli, gyakorlati beszámoltatások, az ismeretek számonkérésének módjai lehetnek:</p> <ul style="list-style-type: none">• Visszakérdezés,• Gyakorlati feladatmegoldás,• Képzésben résztvevő visszajelzései,• Beszélgetés,• Feladatlap kitöltése,• Házi feladat ellenőrzése,• Írásbeli felelet. <p>A fenti fejlesztő értékeléshez nem tartozik minősítés, a tanulási és tanítási folyamatokat szolgálja.</p>
6.3.	Résztevő záró (szummatív) értékelése:
	<p>A képzés záróvizsgálattal zárul.</p> <p>A záró értékelés a képzés végén történik, feladatait a képző intézmény állítja össze az alábbi témakörökből:</p> <ul style="list-style-type: none">• Szakismeret, anyagismeret• Stílustan és szaktörténet <p>Megszerezhető minősítések:</p> <ul style="list-style-type: none">• Megfelelt• Nem felelt meg <p>A megszerezhető minősítésekhez tartozó követelményszintek:</p> <ul style="list-style-type: none">• Megfelelt: legalább 51%-os teljesítmény• Nem felelt meg: 50% vagy az alatti teljesítmény.

7. A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltételei

7.1.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás megnevezése:	TANÚSÍTVÁNY 2013. évi LXXVII. törvény 13/B. § 11/2020. (II. 7.) Korm. rendelet 22. § (1)
7.2.	A képzés elvégzéséről szóló igazolás kiadásának feltétele(i):	A képzés elvégzéséről szóló tanúsítvány kiadásának feltétele a 6.3 pontban leírt záróvizsgán a „Megfelelt” minősítés megszerzése.

8. A képzési program végrehajtásához szükséges feltételek

8.1.	Személyi feltételek:	<p>Elméleti oktató: a képzési tartalomnak megfelelő szakos tanári szakképzettséggel, ennek hiányában a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel vagy felsőfokú végzettséggel és a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel rendelkező oktató.</p> <p>Gyakorlati oktató: a képzési tartalomnak megfelelő felsőfokú végzettséggel és szakképzettséggel vagy a képzés tanulmányi területének megfelelő szakképesítéssel és legalább öt éves szakmai gyakorlattal rendelkező oktató.</p>
8.2.	Személyi feltételek biztosításának módja:	Az oktatót a képző intézmény foglalkoztatja munkaszerződéssel, megbízási szerződéssel vagy az oktató alkalmazását bizonyító más szerződéssel.
8.3.	Tárgyi feltételek:	<p>A képzésben részt vevő személyes jelenlétét igénylő képzési rész esetén: a résztvevők létszámának megfelelő oktatóterem a hozzá kapcsolódó berendezési tárgyak: flipchart tábla vagy kivetítő, tanulói és tanári létszámnak megfelelő asztal és szék, laptop/személyi számítógép, szoftverek, internetelérés.</p> <p>A képzésben részt vevő interaktív és távolléti kapcsolattal megvalósuló jelenlétét igénylő, illetve a képzésben résztvevő személyes jelenlétét nem igénylő képzési rész esetén:</p> <ul style="list-style-type: none">• intézmény részéről: a képzési program megvalósításához szükséges számítástechnikai eszközök, internetelérés, a képzési programban alkalmazott szoftverek;• képzésben résztvevő részéről: a képzés elvégzéséhez résztvevői oldalról szükséges számítástechnikai eszközök (például laptop/személyi számítógép/tablet/okostelefon, mikrofon, webkamera) és internetelérés. <p>Eszközjegyzék:</p> <ul style="list-style-type: none">• Rajzterem – természetes fénnel és állítható mesterséges világítással• Rajzbakok – rajzasztalok a létszámnak megfelelő darabszámban• A/3-as és A/2 rajztáblák• Prezentációs eszközök (projektor, laptop)• Számítógépes munkaállomások (grafikai és 3D-s programokkal)• Alapanyag nyersgyártó műhely – tágas, szellőztethető, világos, több helyiségre tagolt• A csoportlétszámnak megfelelő számú (fejenként 1 db) Brett asztal, félköríves kivágással, reszelőszöggel, megfelelő helyi világítással és állítható magasságú székekkel• Lupék és/vagy nagyítás asztali lámpák• A csoportlétszámnak megfelelő számú (minimum: 1 db/2 fő, ajánlott: fejenként 1 db) szabályozható erősségű forrasztópisztoly• Olvasztópisztoly és/vagy elektromos téglakemence,

	<ul style="list-style-type: none">• kokillák (rúd és lemez öntéshez)• Forrasztóasztal keményforrasztáshoz és lágyításhoz, illetve ettől elkülöníthető alátét lágyforrasztáshoz• Oszlopos fűrőgép fűrőgépsatuval• A csoportlétszámnak megfelelő számú ostoros vagy kézi marógép.• Rajzterem – természetes fénnel és állítható mesterséges világítással• Rajzbakok – rajzasztalok a létszámnak megfelelő darabszámban• A/3-as és A/2 rajztáblák• Prezentációs eszközök (projektor, laptop)• Számítógépes munkaállomások (grafikai és 3D-s programokkal)• Alapanyag nyersgyártó műhely – tágas, szellőztethető, világos, több helyiségre tagolt• A csoportlétszámnak megfelelő számú (fejenként 1 db) brett asztal, félköríves kivágással, reszelőszöggel, megfelelő helyi világítással és állítható magasságú székekkel• Lupék és/vagy nagyító asztali lámpák• A csoportlétszámnak megfelelő számú (minimum: 1 db/2 fő, ajánlott: fejenként 1 db) szabályozható erősségű forrasztópisztoly• Olvasztópisztoly és/vagy elektromos tégelykemence, kokillák (rúd és lemez öntéshez)• Forrasztóasztal keményforrasztáshoz és lágyításhoz, illetve ettől elkülöníthető alátét lágyforrasztáshoz• Oszlopos fűrőgép fűrőgépsatuval• A csoportlétszámnak megfelelő számú ostoros vagy kézi marógép.• Rajzterem – természetes fénnel és állítható mesterséges világítással• Rajzbakok – rajzasztalok a létszámnak megfelelő darabszámban• A/3-as és A/2 rajztáblák• Prezentációs eszközök (projektor, laptop)• Számítógépes munkaállomások (grafikai és 3D-s programokkal)• Alapanyag nyersgyártó műhely – tágas, szellőztethető, világos, több helyiségre tagolt• A csoportlétszámnak megfelelő számú (fejenként 1 db) brett asztal, félköríves kivágással, reszelőszöggel, megfelelő helyi világítással és állítható magasságú székekkel• Lupék és/vagy nagyító asztali lámpák• A csoportlétszámnak megfelelő számú (minimum: 1 db/2 fő, ajánlott: fejenként 1 db) szabályozható erősségű forrasztópisztoly• Olvasztópisztoly és/vagy elektromos tégelykemence, kokillák (rúd és lemez öntéshez)• Forrasztóasztal keményforrasztáshoz és lágyításhoz, illetve ettől elkülöníthető alátét lágyforrasztáshoz• Oszlopos fűrőgép fűrőgépsatuval
--	---

		<ul style="list-style-type: none"> A csoportlétszámnak megfelelő számú ostoros vagy kézi marógép.
8.4.	Tárgyi feltételek biztosításának módja:	<p>A képzéshez szükséges tárgyi feltételek, eszközök meglétét a felnőttképző tulajdonjog, használati jog, bérleti jogviszony vagy egyéb használatra irányuló jogviszony alapján biztosítja.</p> <p>A képzésben részt vevő interaktív és távolléti kapcsolattal megvalósuló jelenlétét igénylő, illetve a képzésben résztvevő személyes jelenlétét nem igénylő képzési rész esetén: a képzés elvégzéséhez résztvevői oldalról szükséges számítástechnikai eszközöket és internetelérést a képzésben résztvevő saját eszközeként biztosítja.</p>
8.5.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek:	--
8.6.	A képzéshez kapcsolódó egyéb speciális feltételek biztosításának módja:	--

9. Képesítő vizsga

A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerezhető szakképesítés megszerzésére irányuló képesítő vizsgát a nemzeti akkreditálásról szóló törvény szerinti akkreditáló szerv által személytanúsító szervezetként **akkreditált vizsgaközpont szervezhet**. A képesítő vizsga megszervezéséhez szükséges feltételek és a képesítő vizsga vizsgatevékenységeinek részletes leírása a <https://szakkepeses.ikk.hu/> weblapon érhető el a programkövetelmények menüpontban.

A szakmai képzéshez kapcsolódóan megszerzett képesítő bizonyítvány államilag elismert, önálló végzettségi szintet nem biztosító szakképesítést tanúsít.

A képesítő vizsgára bocsátás feltétele:

A szakmai képzés követelményeinek teljesítéséről (7.1. pont) a képző intézmény által a felnőttképzési adatszolgáltatási rendszerben kiállított tanúsítvány.

Egyéb feltételek:

- A Szakmai portfólió elkészítése és leadása a képző intézmény által megadott határidőre.
- Az Aranyműves vizsgamunka és a vizsgamunkát bemutató prezentáció elkészítése és leadása a képző intézmény által megadott határidőre.

1. Szakmai portfólió a képzési időben végzett szakmai gyakorlati tevékenység bemutatása képekkel és rövid ismertető szövegekkel megszerkesztett portfólió prezentációjával. Szakmai rajzi előtanulmányokat, kreatív és szakmai feladatokat tartalmazó, együttesen minimum 25 oldalas digitális prezentáció.

2. Az aranyműves vizsgamunka koncepciójának, tervezési folyamatának és az elkészítés fázisainak bemutatása. A vizsgamunka témáinak listáját a képző intézmény állítja össze, amelyből a vizsgázó kiválaszthatja a saját vizsgafeladatát. A vizsgamunka feladata, a szakmai területéről vett tárgytervezést és kivitelezést igénylő összetett feladat, amelynek alapján mérhetők a vizsgázó szakmai kompetenciái, felkészültsége, igényessége és kreativitása.

A vizsgamunka témáinak listáját a képző intézmény állítja össze, amelyből a vizsgázó kiválaszthatja a saját vizsgafeladatát.

3. A szakmai képesítő vizsgára való jelentkezést követő 30 napon belül a vizsgázó vizsgamunkájának koncepcióját és tervdokumentációját elfogadhatja a képző intézménnyel.



4. A szakmai vizsga Szóbeli vizsgatevékenység II. feladata: az A) Szakmai portfólió és a B) Aranyműves vizsgamunka egymást követő bemutatása. Az Aranyműves vizsgamunka és a Szakmai portfólió vizsgafeladat sikertelen teljesítése esetén a vizsga nem folytatható.

10. Az előzetes minősítés ténye

Szakértő nyilatkozata:	A képzési program előzetes minősítése megtörtént.
Az előzetes minősítés helye:	Budapest
Az előzetes minősítés időpontja:	2024.09.04.
Az előzetes minősítést végző felnőttképzési szakértő neve:	Cservák Mónika
Az előzetes minősítést végző felnőttképzési szakértő nyilvántartási száma:	FSZ/2021/000155
Felnőttképzési szakértő aláírása:	
Felnőttképző intézmény képviselőjének aláírása:	